

精密工学会九州支部 学生Web講演会 プログラム

開催期間：2020年 12月 8日（火）～ 11日（金）

開始時刻	12月8日（火）	12月9日（水）	12月10日（木）	12月11日（金）
		セッション[2] 座長：細野高史（久留米高専）	セッション[4] 座長：篠崎 烈（有明高専）	
9:30		2-① ディーブラーニングを用いた砥石作業面の変化形態の予測 ○安藤将暉（佐世保高専）	4-① 酸化セリウム砥粒を用いた合成石英の研磨に関する研究 ○松岡和志（熊本大）	
9:45		2-② 曲線歯すじを有する歯車製作法の開発 ○古賀聖也（北九州高専）	4-② 窒素ガスを援用したダイヤモンド基板の加工に関する研究 ○森本雅也（熊本大）	
10:00		2-③ 工具姿勢制御による高精度ボールエンドミル加工の解析 ○大宮優汰（北九州高専）	4-③ 木質ペレット搬送用スクリーコンベア装置の改良 ○孫紫婷（西日本工大）	
10:15		2-④ ELID研削を用いた生体適合材料の微細凹凸付加工に関する研究 ○小里信広（九州大）	4-④ 静電誘引形スプレーによる医療用ワイヤーへの高効率高能率成膜に関する研究 ○ベジンソク（九州大）	
10:30		2-⑤ 穴加工における負荷低減工具の開発 ○大山達也（有明高専）	4-⑤ CFRPの穴開け加工における工具形状の影響 ○長森大河（九州工大）	
10:45	5分休憩			
10:50		2-⑥ セラミック被覆工具の摩耗挙動に影響を及ぼす切削抵抗のその場測定 ○中井勇志（佐賀大）	4-⑥ 特殊雰囲気下での3Dプリンティング造形物の引張強度評価 ○井上貴明（九州工大）	
11:05		2-⑦ CMPにおける砥粒挙動に着目した研磨機構の解析 - 研磨レートの異なる研磨パッドのポア部面積の定量化 - ○林俊太郎（九州大）	4-⑦ 金属光造形法による造形物断面観察と入熱モデルの検討 ○福永泰一朗（九州工大）	
11:20		2-⑧ ELID研削を前加工としたCVD多結晶SiCのP-CVMによる酸化状態評価 ○大高下修平（九州大）	4-⑧ 微細形状測定用光ファイバプローブの自由曲面測定用アルゴリズムの開発 ○佐田雄大（北九州市立大）	
11:35		2-⑨ プレス金型に装着可能な高圧エア圧縮ユニットの摺動ズレの改良及び機能評価 ○馮遵青（西日本工大）	4-⑨ 旋盤加工における工具摩耗のモニタリング ○田代篤穂（鹿児島大）	
11:50		2-⑩ プレス金型に装着可能な高圧エア圧縮ユニットに使用する圧力制御弁の開発 ○田誠韜（西日本工大）	4-⑩ 超高速切削による浸炭焼入歯車の仕上げホブ切りに関する研究 - 歯車加工精度と加工限界について - ○後藤愛実（九州大）	
12:05	休 憩			

	セッション[1] 座長：長谷川裕之（佐賀大）		セッション[3] 座長：山岸里枝（福岡工大）		セッション[5] 座長：坂口彰浩（佐世保高専）		セッション[6] 座長：村上洋（北九州市立大）	
14:00	1-①	フェムト秒レーザを用いたSiCに対するダブルパルスの表面加工について ○村上萌恵（九州大）	3-①	ダイカスト金型用鋳抜きピンに発生する熱及び収縮による応力を低減させる形状に関する研究 ○西田拓人（九州工大）	5-①	真空研磨に関する研究 ○内野拓郎（有明高専）	6-①	位相変調による共焦点顕微鏡の異常値抑制 ○高崎元希（長崎大）
14:15	1-②	熱溶解積層法に用いるフィラメントの機能改質による造形物強度向上の検討 ○日高明（九州工大）	3-②	シリコンウエハの鏡面研削技術の開発 ○古賀潤（久留米工大）	5-②	非接触ポイントレーザプローブを用いた三次元形状測定に関する研究 - 歯車の歯面・歯先・歯底を含む全周測定の実験とその問題点について - ○山本邦晴（九州大）	6-②	エコデンレース用小型電気自動車のドライブユニットの開発 ○周悦（西日本工大）
14:30	1-③	不燃性加工液のかけ流しによるくり抜き放電加工の開発 - 微粒子添加放電加工における加工くずの観察 - ○清井洋輔（九州工大）	3-③	AEを利用した機械学習による切削中の工具状態の観測手法に関する研究 ○井上賢人（九州工大）	5-③	高速・高精度 CNC 三次元歯車専用測定機の開発 - 任意角度スタイラスの傾き角度検出 ○安玄俊（九州大）	6-③	5軸制御加工機における軸直交二連結四角錐台を用いた評価方法の基礎研究 ○三浦隆大（九州工大）
14:45	1-④	ワークフローエンジンと画像処理を用いた作業支援システムの試作 ○朴民圭（九州工大）	3-④	CADによるヘリカルギヤ歯面修整シミュレーションの検討 ○下坂隆昭（九州工大）	5-④	射出成形金型の変形挙動に関する研究 ○蓑原喬（九州工大）	6-④	金型冷却に関する研究 ○永芳優大（九州工大）
15:00	1-⑤	金属光造形におけるサポート材除去容易性を目的としたサポート構造の比較 ○松田康史郎（九州工大）	3-⑤	FW成形における製造条件が残留応力に及ぼす影響 ○則松佑太郎（鹿児島大）	5-⑤	形状創成放電加工における電極消耗予測の高精度化 - 第10報：形状創成放電加工の走査線路における部位別電極消耗率の算出法 ○樋口大河（九州工大）	6-⑤	射出成形における溶融樹脂の流動長延伸に関する研究 ○原田隼弥（九州工大）
15:15	5分休憩				5分休憩		5分休憩	
15:20	1-⑥	窒化チタンアルミニウム耐摩耗膜の薄膜特性に与えるタンゲステン添加効果 ○寺戸章人（佐賀大）			5-⑥	非接触ラインレーザプローブを用いた三次元形状計測に関する研究 - 検出誤差と表面粗さパラメータとの関係 ○加治木奨紀（九州大）	6-⑥	3次元実体をマーカとする拡張現実システムの構築 ○南島智揮（佐賀大）
15:35	1-⑦	3Dプリンティングにおける導電性材料焼結工程のインプロセス化に関する研究 ○竹下未来（九州工大）			5-⑦	臨界角式変位計における非接触微小球形形状計測 ○古賀信幸（長崎大）	6-⑦	高精度機上計測のための測定経路算出方法の検討 ○高麟（長崎大）
15:50	1-⑧	フェムト秒レーザを用いたダブルパルスビームによる励起状態面の表面加工に関する研究（第十三報） - 合成石英における光励起効果の検討 - ○水町遼祐（九州大）			5-⑧	歯車の加工表面性状と運転性能に関する研究 - 表面粗さから考察される疲労寿命の予測と運転試験 ○小金丸高志（九州大）	6-⑧	Finding optimal emissivity value of maraging steel for temperature observation in SLM ○TankasemWarot（九州工大）
16:05	1-⑨	持ち心地のセンシングに関する研究 ○野中皇佑（九州工大）			5-⑨	回転ブラウン運動測定のための周波数領域蛍光法装置の開発 ○平野友裕（九州大）	6-⑨	触覚応答遅れ時間を仮定した指先の振動知覚メカニズムの解明 - ヒトの指先の振動強度の検出可能閾値と等振動触覚曲線の調査 - ○福澤真知子（九州大）
16:20	1-⑩	射出成形中に金型変形が成形に与える影響についての研究 ○井手章博（九州工大）			5-⑩	高速・高精度 CNC 三次元歯車測定機の開発 - 平歯車の歯すじ方向接触測定による立体形状の取得と各種誤差情報の抽出・評価 - ○須藤優（九州大）	6-⑩	熱電対付二層構造切削工具による切削温度の測定 ○劉一伯（鹿児島大）