

第20回学生研究発表会プログラム<2019年12月14日(土)>

精密工学会九州支部・中国四国支部共催

	発表番号	講演題目	発表者
A 室 ①	A1-01	高強度ポリエチレン繊維の切断特性に関する基礎研究 - 切断抵抗に対する刃物角の影響 -	田中宏和 (九州工大)
	A1-02	研磨レート異なるパッドでの砥粒挙動に着目した研磨機構の考察	入船聡太 (九州大)
	A1-03	歯車の加工表面性状と運転性能に関する研究 - ポリッシュ研削された歯車の加工表面性状 -	小金丸高志 (九州大)
	A1-04	テーパエンドミルを用いた歯車創成加工	佐々木捷 (北九州高専)
	A1-05	5軸制御加工機における幾何偏差推定のための供試立体の基礎研究	近藤雅之 (九州工大)
	A1-06	加工現場に対応した非接触球形形状計測に関する研究	古賀信幸 (長崎大)
	A1-07	小径ドリルのセンサレス折損検知に関する研究	松藤敏矢 (長崎大)
	A1-08	倍率可変型エッジセンサに関する研究	田中良樹 (長崎大)
	A1-09	小径エンドミル加工における画像処理システムを用いた工具状態の監視	柿本龍斗 (鹿児島高専)
	A1-10	患者の動向監視支援システムの開発 - 第三者侵入の検出 -	伊藤信秀 (沼津高専)
	A1-11	患者の動向監視支援システムの開発 - 転落の認識について -	青野新大 (沼津高専)
A 室 ②	A2-01	一方向にばね支持した工具を用いた切削実験	上村悠貴 (大分高専)
	A2-02	ワイヤ工具によるファイア切断の研究 - 加工メカニズム解析による高能率化の検討 -	原田覚一郎 (長崎大)
	A2-03	超高速切削による歯車の仕上げホブ切りに関する研究	後藤愛実 (九州大)
	A2-04	3軸マシニングセンタと5軸マシニングセンタでの潜像加工の比較	佐藤千明 (大分高専)
	A2-05	座標変換によるパラレルリンク機構の運動学計算	白垣樹生 (九州工大)
	A2-06	多軸エンドミル加工の高精度化に関する基礎研究 - 加工時における工作機械主軸の軸方向変位の実測 -	能口瓦平 (九州工大)
	A2-07	細長ピンの非接触全数長さ計測に関する研究	森 龍志 (長崎大)
	A2-08	リング式照明全反射顕微鏡光学系の提案	野村和輝 (九州工大)
	A2-09	AR を用いた作業支援システムのための作業分析と実装	宮本夕貴 (九州工大)
	A2-10	患者の動向監視支援システムの開発 - 患者パラメータの自動設定について -	三戸尚樹 (沼津高専)
	A2-11	職業能力開発大学校での技能教育 II	空岡要平 (九州能開大)
B 室 ①	B1-01	超音波加振式ミニチュアねじ締結法の基礎研究 - 60kHz超音波加振の座面粗さに対する効果 -	小道峻平 (九州工大)
	B1-02	静電霧化技術を応用したマスクレス塗装に関する研究	山下悠人 (九州大)
	B1-03	ナノ粒子の位置を制御するレーザトラッピング光学系の開発	Tarmizi Fatini (九州工大)
	B1-04	近赤外レーザ光と窒素アシストガスを用いた鉄鋼材料の高品位切断に関する検討	矢木敦士 (岡山大)
	B1-05	鋼箔のレーザ焼入れ	上野虎太郎 (久留米高専)
	B1-06	3D プリントを用いたマルチマテリアル造形の表面改質処理による接合性評価	柴田悠吾 (九州工大)
	B1-07	エバネッセント紫外光硬化によるナノスケール造形法の検討	岡野泰士 (九州工大)
	B1-08	金属光造形で作製した金型による樹脂成型の成形性の改善に関する研究	前原亮介 (九州工大)
	B1-09	射出成形金型の変形と成形不良に関する研究	横田大征 (九州工大)
	B1-10	不燃性加工液のかけ流しによるくり抜き放電加工の開発 - 加工経路による加工速度の変化 -	二田光司 (九州工大)
B 室 ②	B2-01	NAS規格に準拠した小型振動試験装置における揺動機構の加速度測定及び評価	末永竜大 (九州工大)
	B2-02	蛍光プローブを用いたナノ粒子粒径計測に関する研究 - 第4報 ナノ粒子の粒径と並進拡散時間の関係の評価 -	平野友裕 (九州大)
	B2-03	低照度フェムト秒レーザを用いた半導体基板の加工に関する研究	津波古康平 (九州大)
	B2-04	溶融金属上の金属薄板に対するレーザ貫通穴加工検出手法の検討	田浦のぞみ (岡山大)
	B2-05	Selective laser meltingによる硬化物の評価とシミュレーション比較	福永泰一朗 (九州工大)
	B2-06	金属光造形におけるサポート構造の評価	香月勇人 (九州工大)
	B2-07	造形パラメータの評価	井上貴明 (九州工大)
	B2-08	樹脂流動制御を用いたホイール形状射出成形品における強度向上の評価	宮井拓巳 (九州工大)
	B2-09	プレス金型内に装着可能な高圧エア発生ユニットの強度解析	田 誠韜 (西日本工大)
	B2-10	ワイヤ放電加工における工作物板厚変化時の加工液流れ場解析	岩井宏樹 (岡山大)