

佐世保地方講演会・第20回学生研究発表会 12月14日(土)

[講演:(1)講演時間は質疑応答を含めて15分です。(2)○印が講演発表者です。(3)連名者で所属が省略の方は後者と同一です。]

	第1室	第2室	第3室	第4室	第5室
	座長 大坪樹(長崎大)	座長 榎原弘之(九工大)	座長 村上直(九工大)	座長 Khajornrungruang Panart(九工大)	座長 長谷川裕之(佐賀大)
9:00	101 有害赤潮プランクトン判別における畳み込みニューラルネットワークの適用 ○木村福義(システムファイブ株),川下智幸,坂口彰浩(佐世保高専),山本郁夫(長崎大),福嶋正義(KDDI株)		301 5軸マシニングセンタの回転軸角度誤差の測定に関する研究 ○西川創太,山本通(大分高専)	401 ARを用いた技能上達のための作業支援システムの検討 ○山中耕平,榎原弘之,是澤宏之(九工大)	501 フェムト秒レーザによる膜付き絶縁体に対する光励起加工に関する研究(第二報) - 膜付き基板における加工閾値評価 - ○廣津佑紀,林照剛,黒河周平,水町遼祐(九州大)
9:15	102 マルチスケールCADシステムの空間アクセスと空間変化の同期の方法 ○先田和弘		302 理想的加工法の具現化 - 刃先の丸み半径と到達限界粗さ - ○時枝大輔,仙波卓弥,天本祥文(福岡工大)	402 超音波加振による固着ねじの緩め効果に関する基礎研究 - 固着のないねじに対する緩め効果の検証 - ○上野友基,吉川浩一,水垣善夫,森直樹,小嶋峻平(九工大)	502 フェムト秒レーザを用いたダブルパルスビームによる励起状態面の表面加工に関する研究(第十二報) - 照射回数と加工形態変化の関係についての検討 - ○水町遼祐,林照剛,黒河周平,廣津佑紀,(九州大)長谷川登,錦野将元,チン タンフン(量子科学技術研究開発機構)
9:30	103 平行板ばねを併用した電磁式力吸振器による構造物の過渡振動の低減 ○福元僚,近藤英二(鹿児島大),尾田光成,高野和雅(㈱牧野フライス製作所)	203 ツインドライブアクチュエータを用いた高負荷運転制御システムの構築 ○中尾航介,本田英己(九工大),小代哲也(九州産大),多良文宏,久保田義昭,野中剛,大崎幹生,石井隆明,前田修平(㈱安川電機)	303 エンドミル逃げ面における水溶性切削油剤の冷却効果の検証 ○福田洋平,瀧内直祐(長崎県工技センター),井田博,浦春樹,泉谷雄平(㈱ウラボ)	403 オンチップ液滴電気穿孔の数値解析と実験による検証 中島賢治,○小佐々拓巳,山中慎太郎,松山史憲,城野祐生(佐世保高専),柴田隆行,手島美帆(豊橋技術科学大)	503 Observation of the Influence of Laser Scanning on Strain during Melting Process of SLM ○Warot TANKASEM,榎原弘之,是澤宏之(九工大)
9:45	104 ナノパーティクルマイクロアレイを用いたナノ粒子粒度分布計測(第二報) - 粒子の個数ベースサイズ分布とDLS測定結果の比較 - ○朱家慶,林照剛,黒河周平(九州大)	204 AIを用いたメカトロニクスシステムのモデル判別に関する検討 ○江崎貴美(九工大),小代哲也(九州産大),本田英己(九工大)	304 チタン合金切削の切削シミュレーションにおける摩擦条件の検討 ○福田洋平,瀧内直祐(長崎県工技センター),井田博,浦春樹,泉谷雄平(㈱ウラボ)	404 同時加熱成形法を用いたCFRPの機械的特性の評価 ○野口尚暉,田淵大介,近藤英二(鹿児島大),佐島隆生(九州大),種健(北九州高専)	504 不燃性加工液のかけ流しによるくり抜き放電加工の開発 - 黒鉛粒子添加加工液の粒子径が放電波形に与える効果 - ○小西貴信,吉川浩一,水垣善夫,森直樹,日高詢子,二田光司(九工大)
10:00	105 付加製造法に基づく立体回路形成のための導電性材料焼結手法の検討 ○竹下未来,榎原弘之(九工大)	205 高速回転に対応可能な非接触浮上式ロータリージョイントの新規開発 中島賢治,○近藤貴巳,松山史憲,城野祐生(佐世保高専),小野文慈(佐賀大)	305 AEと機械学習を用いた切削工具の状態観察に関する研究 ○井上賢人,是澤宏之,榎原弘之(九工大),石田秀一,本村大成,田原竜夫(産業技術総合研究所)	405 樹脂流動制御法による射出成形加工法の基礎研究 - ホイール形状射出成形品における強度向上効果の評価 - ○小宮慎平,森直樹,水垣善夫,吉川浩一,佐藤惇,木藤考弥,宮井拓巳(九工大)	505 ラジラス形状電極による形状創成放電加工における電極消耗予測に関する基礎研究 - 第2報:等高線加工経路における半球電極部位別消耗率変動の比較 - ○峠本雅裕,吉川浩一,水垣善夫,森直樹,松尾光樹(九工大)
10:15	10:15 ~ 10:35 (休憩)				

[講演：(1) 講演時間は質疑応答を含めて15分です。(2) ○印が講演発表者です。(3) 連名者で所属が省略の方は後者と同一です。]

	第1室	第2室	第3室	第4室	第5室
	座長 大橋一仁 (岡山大)	座長 坂本武司 (有明高専)	座長 田中隆太郎 (広島大)	座長 茨木創一 (広島大)	座長 天本祥文 (福岡工大)
10:35	106: ELID研削とP-CVMを組み合わせたCVD多結晶SiCの平坦化加工 ○大高下修平, 黒河周平, 林照剛, 若松海斗 (九州大)	206: スプーン把握時における感性認知のための面圧分布センサの開発 ○野中皇佑, 榎原弘之 (九工大)	306: 高強度ポリエチレンFRP切削加工に関する基礎研究 - エンドミル側面加工における加工面付近の繊維の状態観察 - ○岡本匠水, 吉川浩一, 水垣善夫, 森直樹, 田中宏和 (九工大)	406: 蛍光プローブを用いたナノ粒子粒径計測に関する研究 - 第6報 溶媒粘度による並進拡散係数のばらつき評価 - ○赤星圭将, 林照剛, 黒河周平, 松川洋二, 平野友裕 (九州大)	506: 液相上の固相金属に対するレーザ穴加工プロセスの検討 ○田浦のぞみ, 川崎千佳子, 岡本康寛, 岡田晃 (岡山大), 坂井辰彦 (日本製鉄)
10:50	107: 凝集コロイダルセラミクスを利用した石英ガラス基板研磨 - pH調整によるスラリー性状の調査 - ○若松海斗, 黒河周平, 林照剛, 大高下修平 (九州大)	207: FDM方式3Dプリンタにおける特殊雰囲気下での造形強度向上に関する研究 ○田坂明大, 榎原弘之, 是澤宏之 (九工大)	307: 機械駆動系情報に基づく加工状態のインプロセス監視 (第2報) - エンドミル加工における基礎的検討 - ○吉満真一 (鹿児島高専), 松元健太 (㈱キラ・コーポレーション), 福満祐樹, 原田正和, 島名賢児, 小原裕也 (鹿児島高専)	407: 切断刃の断面形状計測に関する研究 ○志賀響, 矢澤孝哲, 大坪樹 (長崎大)	507: 放電加工による二層構造仕上げ面形成の可能性 ○池内祐貴, 藤井圭太, 岡田晃 (岡山大), 北田良二 (崇城大)
11:05	108: Experimental Evaluation of Developed Apparatus for Nano-Scale Phenomena Observation during CMP Process ○Thitipat Permpatdechakul, カチョーンルンルアン・パナート, 鈴木恵友, 寺山裕 (九工大)	208: JSTAMP/NVによる絞り加工のしわ押さえ圧力が成形性に与える影響の解析 ○馮遵青, 田誠韜, 竹原和憲, 高峰 (西日本工大)	308: 微小径シース熱電対を用いた切削温度の測定と切削温度推定システムの構築 ○原田東海, 近藤英二, 田淵大介 (鹿児島大)	408: 高速・高精度CNC三次元測定機の開発 - 測定誤差を与える要因の調査 - ○梶谷優人, 黒河周平, 須藤優, 林照剛, 松川洋二 (九州大), 田口哲也, 松岡良太 (大阪精密機械㈱)	508: ワイヤ放電加工におけるノズル噴射が工作物板厚変化時のワイヤ断線に及ぼす影響 ○岩井宏樹, 蛭子奉紀, 岡田晃 (岡山大), 栗原治弥 (㈱牧野フライス製作所)
11:20	109: 超硬合金製マイクロレンズアレイ金型の研磨レス加工 - NPD製マイクロ研削工具を使った金型の加工 - ○仙波卓弥, 天本祥文 (福岡工大), 角谷均 (住友電気工業アドバンストマテリアル研究所)	209: ダイカスト金型用鋳抜きピンの熱応力解析 ○西田拓人, 是澤宏之, 榎原弘之, 中村克昭 (九工大)	309: マグネシウム合金の断続切削における工具材種の影響 ○松岡大樹, 水戸岡豊 (岡山県工技センター), 安福浩司, 橋本嘉昭 (日本マテリアル㈱)	409: 非接触ラインレーザプローブを用いた三次元形状計測に関する研究 - 過大な検出誤差発生モデル化とシミュレーション - ○加治木奨紀, 黒河周平, 林照剛 (九州大), 田口哲也, 松岡良太 (大阪精密機械㈱)	509: つり下げ電極を用いた放電加工における加工液ノズル噴射の影響 ○因幡勇汰, Li Shuoxun, 岡田晃 (岡山大), 山口篤 (兵庫県工技センター)
11:35	110: ショットピーニングおよびホーニングを施した浸炭窒化歯車の負荷能力 ○森川浩次, 西山健太郎 (佐世保高専)	210: 通気性射出成形金型のガス排出に関する研究 ○井手章博, 是澤宏之, 榎原弘之 (九工大)	310: 低温切削における冷却剤の熱伝達特性とすくい面温度 ○佐藤昌彦, 佛生光 (鳥取大)	410: 歯車専用測定機における平歯車の端面エッジを含む歯すじ測定法の確立とその評価 ○須藤優, 黒河周平, 梶谷優人, 林照剛, 松川洋二 (九州大), 田口哲也, 松岡良太 (大阪精密機械㈱)	510: 形彫り放電加工面における熱硬化性樹脂の離型試験法 ○北田良二 (崇城大), 藤井圭太, 岡田晃 (岡山大)
11:50	11:50 ~ 12:00 (休憩)				
12:00				12:00 ~ 13:00 ランチョンセミナー	
				A	B
				㈱三井ハイテック ㈱カシフジ 公財) 工作機械技術振興財団 ㈱牧野フライス製作所 三菱重工工作機械㈱ ㈱ワークス	旭サナック㈱ DMG森精機㈱ ヤマザキマザック㈱ ㈱唐津プレジジョン ㈱北川鉄工所 ㈱安川電機
13:00	13:00 ~ 13:10 (休憩)				

13:10	13:10 ~ 13:25	総会：(一般教科A棟 2F) 贈賞式：精密工学会ものづくり賞 株式会社唐津プレジジョン
13:30	13:30 ~ 14:00	記念講演会 講師：佐世保工業高等専門学校 校長 東田 賢二 氏 演題：超高压電子顕微鏡法を用いた結晶格子欠陥の観察とその材料強度研究への応用
14:00	14:00 ~ 14:50	特別講演会 講師：公益社団法人精密工学会 理事 東京電機大学 教授 松村 隆 氏 演題：精密切削の動向と高度化技術
14:50	15:00 ~ 15:05	ポスターセッションについて説明
15:00	15:05 ~ 15:45	ポスターセッション①(会場：管理棟 2F) [講演番号 A1-01 ~ A1-11 B1-01 ~ B1-10]
15:45	15:45 ~ 16:25	ポスターセッション②(会場：管理棟 2F) [講演番号 A2-01 ~ A2-11 B2-01 ~ B2-10]
16:25	16:25 ~ 16:30	(休憩)

[講演：(1) 講演時間は質疑応答を含めて15分です。(2) ○印が講演発表者です。(3) 連名者で所属が省略の方は後者と同一です。]

	第1室	第2室	第3室	第4室	第5室
16:30	111: ニアドライ方式を用いたチタン合金の旋削加工 - 液状ラノリンの効果 - ○三村悠祐, 磯崎紘哉, 若林利明(香川大), 熱田俊文, 松島康晴(香川県産業技術センター)	211: 双方向LoRa通信によるロボット間位置情報共有システムに関する一検討 ○松藤はるか(愛媛大), 井上浩行, 曾利仁(津山高専), 都築伸二, 杉本大志(愛媛大)	311: パラレルメカニズムMCIにおける工具姿勢と加工安定性 ○宮迫博万, Azka Muizzuddin, 山田啓司, 田中隆太郎, 關谷克彦(広島大)	411: 旋削加工における低周波振動切削特性および切削抵抗への影響に関する研究 ○谷本悠輔, 児玉紘幸, 大橋一仁(岡山大)	511: 大面積電子ビーム照射によるマルエージング鋼の表面改質に関する基礎的検討 ○渡部隼, 渡邊泰生, 篠永東吾, 岡田晃(岡山大), 山口篤(兵庫県工技センター)
16:45	112: クラウニングを考慮したヘリカルギヤ歯面創成に関する研究 ○下坂隆昭, 是澤宏之, 榎原弘之(九工大)	212: 水田用雑草除去ロボットの走行アルゴリズム開発 中東祐太(愛媛大), 井上浩行, 曾利仁(津山高専), 都築伸二, 杉本大志(愛媛大)	312: 多軸制御工作機械の同軸度に関する定義法 ○坂本重彦(熊本大), 横山博史, 宮下宗仁, 宮野雅之, 鈴木敏弘, 小池伸二(楠牧野フライス製作所)	412: アップカットミリングにおける送り速度が工具摩耗へおよび影響 ○松田孝太, 田中隆太郎, 關谷克彦, 山田啓司(広島大)	512: ファイバレーザを用いた鉄鋼材料の窒素切断におけるドロス低減に関する基礎的研究 ○矢木敏士, 門永星護, 岡本康寛, 岡田晃(岡山大), 石黒宏明, 伊藤亮平, 溝口祐也(榊アマダホールディングス), 杉山明彦, 藤田理央(榊アマダ)
17:00	113: 長尺工作物の円筒トラス研削における振れ止めの設置位置の最適化 ○藤井英毅, 大西孝, 林錦湖(岡山大), 坂倉守昭(大同大), 大橋一仁(岡山大)	213: 高齢者見守りロボットにおける居住者追跡アルゴリズムの検討 ○杉本大志, 都築伸二(愛媛大), 野中撰護(津山高専), 吉岡崇(香川高専), 平野雅嗣(新居浜高専)	313: 四角錐台加工による5軸制御加工機の工作精度評価 - 工具軸方向測定機の変位計角度偏差の校正方法 - ○金粕雅史, 吉川浩一, 水垣善夫, 森直樹, 清水健介, 近藤雅之(九工大)	413: ドリル加工における切削開始直後の工具の挙動観察 ○三浦卓也, 田中隆太郎, 松田孝太, 關谷克彦, 山田啓司(広島大)	513: マイクロ秒パルスレーザを用いた金型材料の微細領域表面粗低減法に関する基礎的検討 ○梅津皓平, 小崎拓朗, 岡本康寛, 岡田晃(岡山大)
17:15	114: 高速オンマシン円筒研削面粗さ評価におけるセンサ表面性状の遷移過程と評価精度向上の検討 ○森下貴弘, 児玉紘幸, 大橋一仁(岡山大)	214: 多自由度アクチュエータを目的とする3自由度球面機構の運動学計算モデルの開発 ○福丸浩史, 林朗弘, 高木俊樹, 白垣樹生(九工大)	314: 主軸回転による熱変形の影響下での5軸工作機械の幾何誤差の測定 ○矢内瑛太, 茨木創一(広島大)	414: ボールエンドミル加工における切削抵抗予測法の高精度化 - 第4報: 一刃当たりの切削時間に対する加工誤差および工具ねじれの影響 - ○紙谷研志, 吉川浩一, 水垣善夫, 森直樹, 清水康平, 能口互平(九工大)	514: フェムト秒パルスレーザを使った超硬合金の加工 - ゼロカット加工法 - ○天本祥文, 仙波卓弥(福岡工大)
17:30					
17:45	企業交流会(会場：佐世保工業高等専門学校 敬愛館)				
19:00	移動				
19:30	懇親会(会場：いけ洲博多屋)				
21:30					